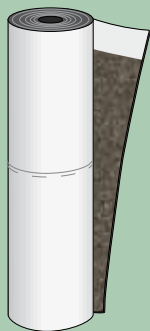


Confezione



AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA IN BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICO PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE A FREDDO DI IMPALCATI PAVIMENTATI CON CONGLOMERATO BITUMINOSO CALDO

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO	
	 								
ELASTOPLASTOMERICHE	IMPERMEABILE SUPERADESIVA	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE PER CALORE INDOTTO

DESCRIZIONE

AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200 è la membrana che si incolla con il calore della pavimentazione bituminosa che vi viene stesa sopra e la cui adesione prosegue e si rafforza nel tempo sotto l'azione del traffico e della irradiazione solare. L'incollaggio al piano di posa non è più determinato dall'operatore bensì dalle successive operazioni di stesura a caldo della pavimentazione di conglomerato bituminoso. Il calore dello strato carrabile attiva le proprietà adesive della miscela che riveste la faccia inferiore della membrana a contatto con il piano di posa determinandone automaticamente l'incollaggio senza possibilità di errore. Rispetto alla tecnica tradizionale la posa di **AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200** è più veloce, l'uso della fiamma è limitato esclusivamente alla saldatura delle sovrapposizioni di testa.

AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200 è una membrana impermeabilizzante costituita da una miscela a fase continua polimerica a base di bitume distillato, selezionato per l'uso industriale, e polimeri elastomerici e plastomerici, durevole e resistente al calore. La membrana è armata con un tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo elastico e resistente al punzonamento. La faccia inferiore di **AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200** è spalmata con una miscela autotermodadesiva hot melt a base di elastomeri SBS e resine tackificanti, elastica anche a bassa temperatura, che è protetta da un film siliconato pelabile diviso in due metà sovrapposte. Sulla faccia superiore della membrana, per una fascia di 60 mm ca. vicino al bordo della stessa, viene realizzato lo stesso trattamento protetto da una fascia di film bisiliconato mentre il resto della superficie è ricoperta da un fine strato minerale che in fase di posa consente un ottimale traffico di cantiere, ma che poi si incorpora nella membrana durante la stesura dell'asfalto caldo, garantendo una completa adesione fra gli strati. **AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200** è progettato per resistere sia alle operazioni di posa del conglomerato bituminoso steso a 180°C, rullatura compresa.

CAMPI D'IMPIEGO

AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200 viene usato in monostrato per l'impermeabilizzazione

sia degli impalcati stradali in cls planari e accuratamente lisciati, sia di impalcati con lastre ortotrope di acciaio fino ad una pendenza max. del 5%, dove viene pavimentato a caldo con conglomerato bituminoso steso a 180°C.

AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200 aderisce su alluminio, rame, piombo, acciaio e acciaio zincato anche senza usare il primer purché puliti, asciutti e sgrassati, se invece si teme che sia ancora presente dell'untuosità è preferibile verniciarli con una mano di INDEVER PRIMER E.

MODALITÀ D'IMPIEGO

La superficie di posa dovrà essere liscia, pulita e asciutta.

Preparazione del piano di posa cementizio. Particolare cura dovrà essere posta nella preparazione delle superfici da impermeabilizzare; eventuali punti singolari dovranno essere stuccati e sigillati con idonee malte o stucchi epossidici. Dovranno avere adeguate pendenze per un regolare sgrondo delle acque e presentarsi sane, regolari, perfettamente pulite, assenti da oli, grassi, polveri e prive di residui di boiaccia o di malta cementizia, di prodotti disarmanti, di preesistenti impermeabilizzazioni. Le superfici dovranno essere asciutte e stagionate per almeno venti giorni per assicurare una buona adesione del manto impermeabilizzante. La superficie dovrà essere sabbiata e/o bocciardata, anche quando siano stati eseguiti precedenti interventi di ripristino con l'impiego di betoncini o calcestruzzi reoplastici a ritiro compensato. A questi interventi preparatori dovrà seguire un'accurata pulizia delle superfici interessate anche mediante idrolavaggi (preferibilmente in periodi caldi o asciutti) e conseguente energica soffiatura con aria compressa. Le superfici cementizie dovranno essere esenti da residui di trattamenti antievaporanti.

Usando il metodo con il carburo di calcio, prelevando della polvere di cemento mediante trapanatura profonda ca. 2 cm, l'umidità del supporto dovrà risultare inferiore al 4%. Superfici troppo rugose non consentono una adesione completa della membrana. Prima di procedere alla stesura della membrana si dovrà trattare tutta la superficie con una mano di primer INDEVER PRIMER E steso in ragione di 0,2-0,4 kg/m².

Preparazione dell'impalcato in acciaio. La superficie dell'impalcato, ivi compresi eventuali

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA SITEB

EN 14695 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI IMPALCATI DI PONTE DI CALCESTRUZZO E ALTRE SUPERFICI DI CALCESTRUZZO SOGGETTE A TRAFFICO

- Sotto conglomerato bituminoso
- AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200

cordoli di contenimento, deve essere preventivamente sabbiata con sabbia silicea, quarzifera, lavata, essiccata e protetta in sacchi, di granulometria compresa fra 0,2 e 0,9 mm o preferibilmente trattata mediante pallinatura con graniglia metallica, fino ad ottenere almeno il grado 2 e 1/2 Svnks Standard e un grado di rugosità Ra compreso tra 15 e 25 µm.

Non si dovrà procedere alla preparazione in presenza di nebbia o di pioggia. Per evitare il riapparire dell'ossidazione l'applicazione del primer dovrà seguire immediatamente il processo di preparazione sopra descritto entro un tempo max. di 2-3 ore.

l'impalcato metallico pulito, sgrassato e asciutto verrà trattato con una mano di primer INDEVER PRIMER E da 200 g/m² ca. steso preferibilmente a spazzolone ed ad una temperatura ambiente superiore a 5 °C.

Posa della membrana. Dopo circa 6 ore dall'applicazione del primer su tutta la parte piana dell'impalcato verranno stesi a secco i fogli di membrana parallelamente alle corsie di marcia e scalati fra loro di mezzo rotolo, non è ammessa la posa trasversalmente all'impalcato. I fogli verranno posati a partire dalla quota più bassa dell'impalcato.

(continua)

CERTIFICAZIONI



BUREAU VERITAS



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond
Spessore	EN 1849-1	±5%	4 mm
Dimensioni rotoli	EN 1848-1		1x10 m
Massa areica rinforzo in non tessuto di poliestere		≥	200 g/m ²
Punto di rammolimento della mescola superiore		≥	140°C
Punto di rammolimento della mescola inferiore		≥	110°C
Distanza rinforzo dalla faccia superiore			0.5÷1 mm circa
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	500 kPa
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20% (*)	750/600 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	850/700 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	±15% V.A.	50/50%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A	≥	1 250 mm
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A	≥	20 kg
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	200/200 N
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	0.30%
Flessibilità a freddo (faccia inferiore)	EN 1109	≤	-15°C
Res. allo scorrimento ad alte temp. • dopo invecchiamento	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C	100°C 90°C
Caratteristiche specifiche per l'impermeabilizzazione sotto superfici soggette a traffico (EN 14695)			
Impermeabilità dinamica	EN 14694	≥	500 kPa
Comp. per condiz. termico	EN 14691	≥	80%
Res. dell'aderenza (1° strato)	EN 13596	≥	0.4 N/mm ²
Res. allo sforzo di taglio	EN 13653	≥	0.15 N/mm ²
Res. alla compattazione	EN 14692		Supera la prova
Res. alla fessurazione - Tipo 1	EN 14224	≤	-20°C
Res. alla fessurazione - Tipo 3	EN 14224	≤	-20°C
Assorbimento d'acqua	EN 14223	≤	1.5%

(*) O rottura fuori dal giunto

(segue)

Si inizia asportando il film siliconato da sotto il telo del primo rotolo pressandolo accuratamente sul piano di posa. Il rotolo successivo, senza togliere il film siliconato, viene svolto e allineato a fianco della membrana stesa in precedenza, sovrapponendolo lateralmente su di questa per 6 cm ca. Successivamente si toglie il film siliconato da sotto il secondo rotolo badando di pressarlo con i piedi. Si potrà quindi procedere con l'incollaggio del sormonto laterale che verrà ottenuta pressando la sovrapposizione dopo aver asportato la fascia siliconata che la ricopre. I sormonti di testa vanno invece saldati a fiamma. La saldatura definitiva, assieme all'incollaggio al piano di posa, avverrà con il calore passivo di stesura della pavimentazione bituminosa.

Il rivestimento delle parti verticali sarà costituito da una fascia di membrana incollata a fiamma tipo TESTUDO ROAD 250/4 che supererà di almeno 10 cm la quota della pavimentazione e scenderà per almeno 10 cm sulla membrana che riveste il piano orizzontale.

La zona attorno i fori degli scarichi verrà rivestita con una pezza di membrana **AUTOTENE ASFALTICO ROAD 200**, di almeno 20 cm più larga dell'ala di raccordo del bocchettone di scarico, che, dopo aver asportato il film siliconato, verrà incollata a fiamma sul piano di posa. La stessa tecnica di incollaggio verrà poi usata per il raccordo del manto impermeabile sulla pezza di membrana e sull'ala del bocchettone di scarico.

• AVVERTENZE

Le membrane bitume distillato polimero sono prodotti termoplastici e nel periodo estivo rammoliscono e si dovrà tener conto che le superfici della membrana spalmate con la mescola autotermodesiva manifestano già forti proprietà adesive e si dovrà togliere il film siliconato solo quando si è sicuri del corretto posizionamento del foglio. A bassa temperatura invece le membrane induriscono e diminuiscono le proprietà adesive ma per riscaldamento della faccia adesiva con fiamma "molle" si riattiva subito l'adesività della mescola.

La temperatura dell'aria durante la posa non dovrà essere inferiore a 10°C ma si dovrà porre attenzione che non si verifichino fenomeni di condensazione sul piano di posa che potrebbe essere ad una temperatura inferiore di quella dell'aria. Se il fenomeno è di lieve entità un riscaldamento del piano di posa con una fiamma può risolvere il problema mentre in caso di pioggia o nebbia o situazioni di forte umidità che causano un forte inumidimento del piano di posa si dovrà sospendere l'applicazione.

Nella posa in totale aderenza è sempre latente il rischio della formazione di bolle dovute all'umidità contenuta nel piano di posa cementizio per cui si consiglia di pavimentare il più presto possibile il rivestimento impermeabile.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

FINITURE PRODOTTO



SABBIAIATURA. È realizzata per adesione a caldo di sabbia di minerali esenti da silice libera, evita l'incollaggio delle spire del rotolo e funge da intermediario di adesione per vernici e adesivi applicati sia a caldo che a freddo.

FILM SILICONATO RIMOVIBILE. La faccia inferiore della membrana è ricoperta con un film siliconato che ne preserva la mescola adesiva.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

