



# BASE PRIMER AB

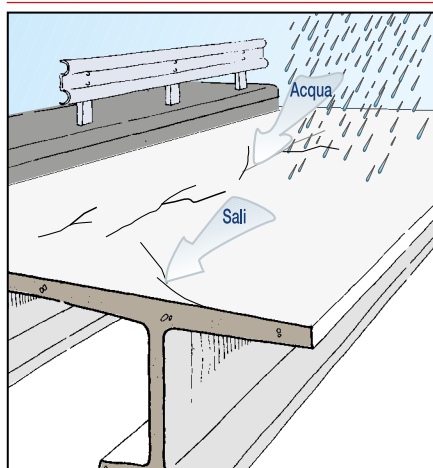
## PRIMER EPOSSIDICO IMPERMEABILE

A BASE ACQUA

CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO				AVVERTENZE
<b>AB</b>	<b>H<sub>2</sub>O</b>							
BICOMPONENTE	BASE ACQUA	IMPERMEABILE		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE A SPRUZZO	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

### PROBLEMA

#### CONSOLIDARE E IMPERMEABILIZZARE LE SUPERFICI



### SOLUZIONE

**BASE PRIMER AB** è un primer epossidico in base acquosa, impermeabile ad alta resistenza meccanica e chimica. **BASE PRIMER AB** è costituito da 2 componenti liquidi. Il componente "A" è una miscela di una particolare resina epossidica, il componente "B" è costituito da una miscela di indurenti speciali. Dalla miscelazione dei due componenti si ottiene un prodotto molto lavorabile, colabile, ad alta resistenza chimica, meccanica e all'abrasione che una volta indurito si presenterà come un film trasparente. Il prodotto può essere diluito fino al 30% con acqua pulita per favorire la penetrazione nei vari supporti.



### CAMPI D'IMPIEGO

**BASE PRIMER AB** può essere utilizzato come impregnante impermeabile su cls, o come consolidante per pavimentazioni industriali in cls, come impermeabilizzante e barriera vapore su impalcati, balconi, terrazzi, locali interrati ecc. anche sottoposti a controspinte d'acqua. Inoltre trova impiego ideale in caso di ambienti aggressivi tipo quello marino.

### VANTAGGI

- Elevata adesione.
- Elevata impermeabilità.
- Elevata penetrazione.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.

### MODALITÀ D'IMPIEGO

#### • PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici in cls o malte cementizie esistenti dovranno essere accuratamente pulite da oli, grassi, polvere e opportunamente ripristinate con malte della linea RESISTO se necessario.

#### • PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare accuratamente i 2 componenti aggiungendo lentamente e sotto miscelazione il componente A nel componente B, utilizzando un trapano a basso numero di giri per il tempo necessario a formare un fluido cremoso evitando l'inglobamento di aria. Diluire, se necessario, con acqua miscelando fino a ottenere la fluidità necessaria (massimo 30% in peso di acqua).

#### • APPLICAZIONE

**BASE PRIMER AB** può essere applicato a pennello, rullo o airless.

Il prodotto viene applicato nel quantitativo necessario a impregnare la superficie da trattare. A seconda della porosità del supporto regolare la diluizione con acqua.

Se necessario per lavorazioni successive prevedere uno spolvero di sabbia di quarzo quando il prodotto è ancora fresco. L'innalzamento della temperatura diminuisce il tempo di lavoro,

per cui bisogna controllare al tatto se il prodotto ha già catalizzato.

Applicato puro, non diluito può essere utilizzato come promotore di adesione nelle riprese di getto (fresco su fresco).

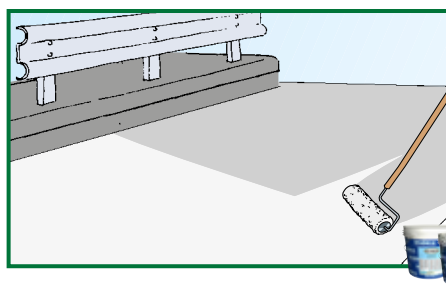
Il nuovo getto deve avere una consistenza plastica o semifluida, questo per evitare di rimuovere l'aggrappante.

#### • CONSUMO

Da 100 a 250 gr/m<sup>2</sup> come primer, oppure da 250 a 600 gr/m<sup>2</sup> come ripresa di getto.

#### • AVVERTENZE

- Non utilizzare con temperature superiori ai 35°C e proteggere l'irraggiamento solare.
- Non aggiungere ulteriore acqua in fase di presa.
- Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con acqua o con alcool.
- Non utilizzare a temperature inferiori a +10°C.
- Proteggere il prodotto applicato dal gelo e dalle temperature elevate.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

		BASE PRIMER AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Fluido cremoso	Liquido
Rapporto d'impasto		1	1
Massa volumica	EN 2811-1	NPD	NPD
Colore		Giallo paglierino	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi	
<b>Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità</b>			
Massa volumica dell'impasto		1.06 ± 0.10 kg/L	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori polvere (*)		≥4 ore	
Tempo di attesa - per la sovracopertura (*)		min. 12 ore - max 48 ore	
Tempo di attesa - per l'indurimento completo (*)		7 giorni	
Pot-life - a 20°C (*)		≥4 ore	
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +35°C	
Caratteristiche prestazionali		Normativa	Prestazione prodotto
<b>Classe e tipologia</b>	EN 1504-2	<b>C - PI-MC-IR</b>	
<b>Permeabilità al vapore acqueo</b>	EN 7783-1	Sd >50 m - classe III	
<b>Prova di aderenza</b>	EN 1542	≥2.5 MPa	
<b>Assorbimento d'acqua per capillarità</b>	EN 1062-3	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>	
<b>Permeabilità alla CO<sub>2</sub></b>	EN 1062-6	Sd >50 m	
Assorbimento d'acqua		<0.1% in peso	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C	
<b>Sostanze pericolose</b>	EN 1504-2	Conforme nota in ZA.1	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-2 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

### VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento protettivo per superfici di estradosso delle solette di ponte per la protezione contro le aggressioni chimiche, nonché per l'isolamento contro le sottotensioni di vapore e per l'esecuzione di successivi trattamenti di impermeabilizzazioni.

Stesura a rullo di primer epossidico in dispersione acquosa, bicomponente, tipo BASE PRIMER AB.

Stesura di uno strato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici epossidici in dispersione acquosa, a consistenza autolivellante predosata tricomponente, tipo EPOXYBETON ABC, con spessore di 2 mm.

### PACKAGING

#### BASE PRIMER AB

- Componente A: secchiello da 12,5 kg
- Componente B: secchiello da 12,5 kg

I dati espressi sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it) NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**  
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67  
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)  
Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
Index Export Dept.  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)

