

EPOFOODY AB

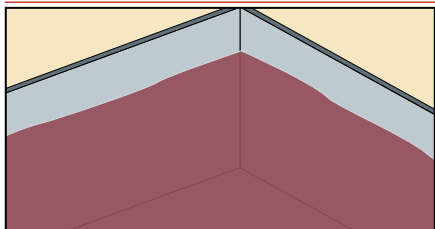
SMALTO EPOSSIDICO ATOSSICO PER USI ALIMENTARI

BICOMPONENTE, ESENTE DA SOLVENTE, PER SERBATOI

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO			AVVERTENZE
BICOMPONENTE	IMPERMEABILE		MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE A PENNELLO	APPLICAZIONE A RULLO	STOCCAGGIO: TEME IL GELO

PROBLEMA

VERNICIARE LE VASCHE ADIBITE A PRODOTTI ALIMENTARI E ACQUA POTABILE



Rivestire vasche e cisterne contenenti prodotti ad uso alimentare o pareti di locali adibiti alla lavorazione di sostanze alimentari.

SOLUZIONE

EPOFOODY AB è un formulato a base di resine epossidiche, esente da solvente, per rivestimenti di serbatoi ad uso alimentare. L'elevato contenuto di legante epossidico fornisce al prodotto caratteristiche di resistenza a: basi, alcali, sali, olii, grassi, acidi diluiti.



CAMPI D'IMPIEGO

EPOFOODY AB è impiegato per rivestire vasche di calcestruzzo contenente acqua potabile, vini, succhi di frutta, prodotti alimentari. EPOFOODY AB è utilizzato normalmente nei locali adibiti alla lavorazione di sostanze alimentari, nell'industria enologica, nella macellazione, nella conservazione ed in qualsiasi settore industriale che necessita di condizioni ambientali igieniche e di facile pulizia. EPOFOODY AB è perfettamente atossico non trasmette odori, sapori e colori all'acqua potabile.

VANTAGGI

- Non contiene solventi.
- Idoneo per rivestire superfici che vengono a contatto con prodotti alimentari.
- Ottima resistenza all'aggressione chimica.

MODALITÀ D'IMPIEGO

• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da impermeabilizzare devono essere ben pulite ed esenti da particelle friabili o incoerenti. Si deve togliere qualsiasi traccia d'olio o grasso mediante decontaminazione chimica o meccanica come carteggiatura o sabbatura.

Eventuali buchi, fessure e cavità nel calcestruzzo devono essere preventivamente regolarizzate con malta della linea RESISTO - Index (1). Sulla superficie di calcestruzzo così preparata si stende una prima mano come primer di EPOSTOP ABC (2) in ragione di 300-400 g/m². Nel caso di vasche interrate, qualora non sia stata prevista una corretta impermeabilizzazione esterna controterra, sarà necessario prevedere un trattamento di impermeabilizzazione interna

della vasca, con due mani di OSMOSEAL - Index, ed una mano successiva di EPOSTOP ABC.

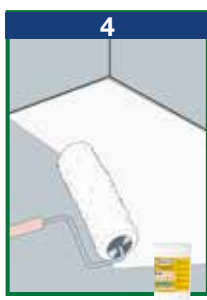
• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Mescolare accuratamente il componente A

con il componente B di EPOFOODY AB fino ad ottenere un composto omogeneo (3).

Diluire dal 5 al 10%, a seconda dell'applicazione a rullo o a pennello, con alcool etilico

(continua)



CERTIFICAZIONE



Certificazione "Stazione Sperimentale Conserve Alimentari".

CARATTERISTICHE TECNICHE

		EPOFOODY AB	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto		Liquido semidenso	Liquido
Rapporto d'impasto		3.3	1
Massa volumica	EN 2811-1	1.60 ± 0.05 kg/L	1.15 ± 0.05 kg/L
Colore		Bianco	
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi	
Caratteristiche del prodotto e di lavorabilità			
Massa volumica del prodotto		1.20 kg/L	
Durata impasto lavorabile - a 20°C (*)		ca. 4 ore	
Spessore applicazione		0.25 ÷ 0.30 mm (in due mani)	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori polvere (*)		ca. 6 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione fuori tatto (*)		ca. 14 ore	
Tempo di attesa - per l'essiccazione completa (*)		ca. 7 giorni	
Tempo di attesa - tra la prima e la seconda mano (*)		ca. 8 ÷ 48 ore	
Temperatura di applicazione		+10°C ÷ +30°C	
Applicazione		manuale	
Caratteristiche prestazionali		Normativa	Prestazione prodotto
Classe e tipologia	EN 1504-2	C PI-MC-IR-PR	
Permeabilità al vapore acqueo	EN 7783-1	Sd <5 m - classe I	
Prova di aderenza	EN 1542	≥1.5 MPa	
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 1062-3	w < 0.01 kg/m ² ·h·0.5	
Resistenza all'abrasione	EN 5470-1	80 mg	
Permeabilità alla CO₂	EN 1062-6	Sd >50 m	
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-20°C ÷ +80°C	
Sostanze pericolose	EN 1504-2	Conforme nota in ZA.1	

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbenza del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-2 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

(segue)

(buongusto).

• APPLICAZIONE

Dopo l'indurimento al tatto del primer EPO-STOP ABC precedentemente applicato, e comunque non oltre le 24 ore, vengono applicate due mani a pennello o a rullo di **EPOFOODY AB** fino a raggiungere lo spessore di 250-300 micron per mano a pennello o a rullo (4).

• CONSUMO

Il consumo per mano è di 300-350 g/m².

• AVVERTENZE

- Non utilizzare su superfici carrabili con mezzi pesanti.
- Le pavimentazioni di calcestruzzo devono essere provviste di idonee barriere vapore.
- Proteggersi con guanti, tute e occhiali.
- Riscaldare a bagnomaria i contenitori nel periodo invernale, prima dell'uso, per renderlo più fluido e lavorabile.
- Mescolare bene i due componenti tra loro prima di procedere al loro utilizzo.
- La temperatura minima di applicazione è 10°C.
- Proteggersi con guanti, tute e occhiali.
- In caso di utilizzo del prodotto in locali poco ventilati provvedere ad una adeguata aerazione. Evitare l'inhalazione dei vapori.
- In caso di contatto, asportare il prodotto con tovaglioli assorbenti e lavarsi abbondantemente con acqua e sapone.

- Pulire accuratamente, immediatamente dopo l'uso, gli attrezzi con diluente nitro.
- Tenere il prodotto al riparo del sole e da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento con 2 mani di pittura epossidica bicomponente, per uno spessore finale non inferiore a 0.25 mm, tipo EPOFOODY ABC, certificata per sostanze alimentari.

Il prodotto deve rispondere ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2, secondo i principi C PI-MC-IR-PR per la protezione del calcestruzzo.

PACKAGING

EPOFOODY AB	4,3 kg
- Componente A: Latta da	3,3 kg
- Componente B: Latta da	1,0 kg

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà