



# FUGOCOLOR MAXI

## STUCCO CEMENTIZIO AD ALTA RESISTENZA

MECCANICA ED AI SALI DISGREGANTI, MONOCOMPONENTE,  
PER IL RIEMPIMENTO DELLE FUGHE DI PAVIMENTAZIONI  
IN PIETRA E PIASTRELLE (DA 5 A 25 mm)

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CARATTERISTICHE		IMPATTO AMBIENTALE		MODALITÀ D'IMPIEGO		AVVERTENZE
MONOCOMPONENTE	BASE ACQUA	ECO GREEN	RICICLABILE	MESCOLARE MECCANICAMENTE	APPLICAZIONE CON SPATOLA IN GOMMA	STOCCARE IN LUOGO ASCIUTTO

### PROBLEMA

**STUCCARE LE PAVIMENTAZIONI IN CUBETTI E MASSELLI CON MALTA AD ALTA RESISTENZA ALLE CLASSI DI ESPOSIZIONE XF3 E XF4 SECONDO UNI EN 206-1**



### SOLUZIONE

FUGOCOLOR MAXI è una malta premiscelata in polvere a base di cementi ad alta resistenza, inerti selezionati in curva granulometrica fino a 2 mm e speciali additivi.

La speciale composizione consente di ottenere una malta semifluida di facile applicazione ed elevate resistenze finali (C >50), per le classi di esposizione ai cicli di gelo-disgelo e sali disgelanti secondo la norma UNI EN 206-1 classe XF4.



### CAMPI D'IMPIEGO

FUGOCOLOR MAXI viene utilizzato per la stuccatura di pavimentazioni in cubetti, masselli, ciottoli, lastre ecc., in materiale lapideo, per la realizzazione di piazze, marciapiedi, parcheggi, strade con elevata carrabilità.

### VANTAGGI

- Tempi rapidi di sviluppo delle resistenze meccaniche.
- Assenza di ritiri.
- Velocità di posa.
- Ottima resistenza ai sali e ai cicli di gelo e disgelo.

### MODALITÀ D'IMPIEGO

Bagnare le pavimentazioni prima della posa senza causare ristagni d'acqua.

FUGOCOLOR MAXI va impastato solo con acqua nella proporzione di ca 3,5/4 litri per sacco a seconda della consistenza voluta. La malta può essere miscelata in betoniera, in impastatrici a coclea o per piccoli quantitativi con trapano.

Applicare l'impasto entro 30/40 minuti dalla miscelazione con acqua (a seconda della temperatura), avendo cura di riempire in modo ottimale le fugature tra le pietre, aiutandosi con apposite racle in gomma dura (2).

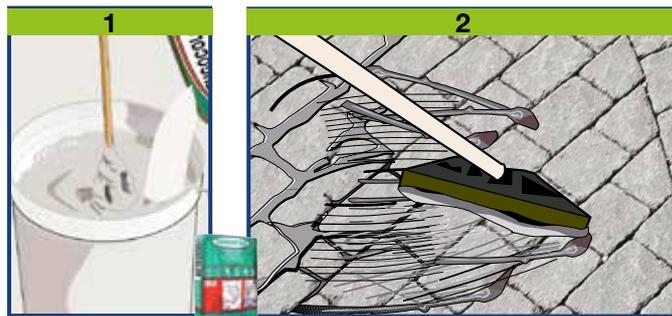
#### CONSUMO

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 17 = \text{consumo (kg/m}^2\text{)}$$

A = Lunghezza piastrella (cm)  
B = Larghezza piastrella (cm)  
C = Spessore piastrella (cm)  
D = Larghezza fuga (cm)

#### • AVVERTENZE

- Dosaggi eccessivi di acqua nell'impasto, diminuiscono la resistenza meccanica, aumentano il ritiro e possono causare efflorescenze biancastre di carbonato di calcio insolubile e variazioni di colore.
- Non utilizzare con temperatura inferiori a +5°C.
- Nel caso di applicazioni esterne con temperature elevate, evitare l'essiccazione rapida.
- Pulire gli attrezzi con acqua subito dopo l'uso.
- Stoccare in luogo asciutto.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

		FUGOCOLOR MAXI		
Aspetto		Polvere		
Colore		Grigio Perla 	Grigio 	Antracite 
Massa volumica apparente	<b>EN 1015-6</b>	1.70 ± 0.10 kg/L		
Granulometria		0-2 mm		
Acqua d'impasto		16% ± 1%		
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi		
<b>Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità</b>				
Massa volumica dell'impasto		2.00 ± 0.10 kg/L		
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C		
Durata impasto lavorabile (*)		1 ora		
Tempo di attesa - per la pedonabilità (indurimento iniziale) (*)		12 ÷ 24 ore		
Tempo di attesa - per la carrabilità (*)		7 giorni		
Tempo di attesa - per l'indurimento finale (*)		28 giorni		
Spessore minimo di applicazione		1 cm		
Spessore massimo di applicazione		8 cm		
<b>Caratteristiche prestazionali</b>		<b>Normativa</b>	<b>Prestazione prodotto</b>	
<b>Classe e tipologia</b>	<b>EN 13813</b>	<b>CT-C60-F9</b>		
<b>Classe e tipologia</b>	<b>UNI-EN 206-1</b>	<b>XF4</b>		
		Resistente al gelo ed ai sali disgreganti		
Resistenza a compressione - dopo 28 giorni	<b>EN 13892-2</b>	≥60 N/mm <sup>2</sup>		
Resistenza a flessione - dopo 28 giorni	<b>EN 13892-2</b>	≥9.0 N/mm <sup>2</sup>		
Resistenza all'abrasione	<b>EN 13892-3</b>	A3 - 3 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>		
Conducibilità termica λ <sub>10, dry</sub>	<b>EN 12808-4</b>	1.32 W/mK (valore tabulato)		
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio		-30°C ÷ +90°C		
Euroclasse di reazione al fuoco	<b>EN 13501-1</b>	A1		

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(\*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 13813 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

## REFERENZE

2014 - Pavimentazione in pietra (UD)



2017 - Sopralluogo



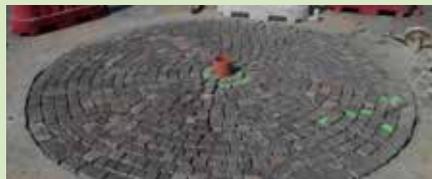
2013 - Pavimentazione in pietra (RE)



2017 - Sopralluogo



2017 - Rotonda stradale in cubetti in pietra (VR)



## VOCE DI CAPITOLATO

Stuccatura della pavimentazione lapidea con malta premiscelata ad alta resistenza al gelo ed ai sali disgreganti in classe di esposizione XF4 secondo normativa UNI EN 206-1 con resistenza meccanica C > 50 MPa, tipo FUGOCOLOR MAXI.

## PACKAGING

Sacchi da 25 kg

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it) NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

**index**  
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - C.P.67  
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: [www.indexspa.it](http://www.indexspa.it)  
Informazioni Tecniche Commerciali  
[tecom@indexspa.it](mailto:tecom@indexspa.it)  
Amministrazione e Segreteria  
[index@indexspa.it](mailto:index@indexspa.it)  
Index Export Dept.  
[index.export@indexspa.it](mailto:index.export@indexspa.it)



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite assicurano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà