



RESISTO FAST 10 RESISTO FAST 40

MALTE SEMIFLUIDE FIBROARMATE

A RITIRO CONTROLLATO, A PRESA ED INDURIMENTO RAPIDO,
PER RIPRISTINO E FISSAGGI NEL CALCESTRUZZO
E/O FISSAGGIO DI CHIUSINI E TOMBINI STRADALI

CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE	MODALITÀ D'IMPIEGO	AVVERTENZE
	ECO GREEN	RICICLABILE	STOCAGGIO: IN LUOGO ASCIUTTO
		MISCOLARE MECCANICAMENTE	

PROBLEMA

RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO E RIPARAZIONI DI PAVIMENTAZIONI IN CLS



Realizzare rappezzi su calcestruzzo o pavimentazioni industriali, stradali o aeroportuali in tempi brevi con una malta rapida di facile impiego. Fissaggi di chiusini stradali.

SOLUZIONE

RESISTO FAST è un premiscelato a base di cementi rapidi a d alta resistenza, resine sintetiche, fibre metalliche, sabbie selezionate e additivi che ne migliorano la lavorabilità e le prestazioni, per garantire ottime caratteristiche di resistenza anche in ambienti particolarmente sollecitati.

Le due versioni, a presa:

- ultraveloce a 10 minuti: **RESISTO FAST 10**;
 - veloce a 40 minuti: **RESISTO FAST 40**;
- consentono soluzioni rapide per ogni esigenza.



CAMPI D'IMPIEGO

RESISTO FAST viene utilizzato come malta da ripristino per il calcestruzzo e pavimentazioni cementizie. Riparazioni di pavimentazioni aeroportuali, fissaggi di chiusini, pozzetti, arredi urbani, recinzioni, cartelli, barriere, giunti autostradali, ecc. Per la sua elevata velocità e resistenza viene utilizzato per lavori dove è necessaria la transitabilità dopo poche ore. Può essere utilizzata fino a spessori di 10 cm. Per spessori superiori va caricata con ghiaietto da 4-10 mm.

VANTAGGI

- Elevata lavorabilità
- Ottima compatibilità chimico fisica con le varie tipologie di supporto
- Elevata rapidità di esecuzione e massa in esercizio

MODALITÀ D'IMPIEGO

• PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

È necessario asportare tutte le parti incoerenti e prive di consistenza mediante scalpellatura, spazzolatura, idrolavaggio. Tracce di olii, disarmanti, ruggine e sporco in genere devono essere rimosse. Eventuali ferri scoperti dovranno essere puliti e passivati con STRATO FER - INDEX. Bagnare a saturazione il sottofondo evitando i veli d'acqua, che eventualmente saranno eliminati con aria compressa o con una spugna.

• PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Il prodotto si prepara miscelando il prodotto con la giusta quantità di acqua pulita (vedi tabella). Si consiglia la mescolazione in betoniera immettendo prima 2/3 dell'acqua necessaria, quindi gradualmente, il prodotto asciutto, infine l'acqua restante.

Si mescola per massimo 3 minuti fino ad ottenere un impasto uniforme e privo di grumi. Piccoli quantitativi di malta dovranno essere esclusivamente miscelati con trapano meccanico evitando la preparazione con cazzuola.

Durante la preparazione si deve evitare l'eccessivo inglobamento d'aria.

• APPLICAZIONE

Si versa **RESISTO FAST** con flusso continuo nei casseri da un solo lato favorendo così la fuoriuscita dell'aria. Per evitare che le casserature non abbiano da sottrarre acqua dell'impasto dovranno essere trattate con disarmanti DISARMFER - INDEX o DISARMWOOD - INDEX. Con **RESISTO FAST** non sarà necessario sottoporre il getto a vibrazioni meccaniche, ma si consiglia di utilizzare

dei listelli di legno o dei tondini di ferro per facilitare lo scorrimento della malta anche in zone particolarmente difficili da raggiungere. Per la stesura a pavimento utilizzare spatola inox o racla. I supporti molto porosi devono essere trattati con PRIMER FIX - INDEX. Supporti molto lisci o poco assorbenti devono essere trattati con PRIMER U - INDEX.

Le superfici ripristinate dovranno essere stagionate accuratamente e se necessario protette dal caldo, dal freddo e da azioni dinamiche per la durata del periodo di presa. Durante la maturazione e specialmente in ambienti ventilati, la malta deve essere protetta e bagnata costantemente per evitare la rapida disidratazione. Questo trattamento si effettua nebulizzando acqua sulla superficie durante la

(continua)



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	RESISTO FAST 10	RESISTO FAST 40
Aspetto		Polvere	Polvere
Colore		Grigio Nero	Grigio Nero
Granulometria		0÷3 mm	0÷3 mm
Massa volumica apparente	EN 1015-6	1.50 kg/L	1.50 kg/L
Acqua d'impasto		14% ± 1%	14% ± 1%
Stoccaggio nelle confezioni originali in luogo asciutto		12 mesi	12 mesi
Caratteristiche dell'impasto e di lavorabilità	Normativa		
Massa volumica dell'impasto		2.20 kg/L	2.20 kg/L
pH impasto		circa 12	circa 12
Durata impasto lavorabile (*)		ca. 5-10 minuti	ca. 20 minuti
Tempo di attesa - per la presa a 20°C		10 minuti	30 minuti
Tempo di attesa - per la presa a 10°C		20 minuti	60 minuti
Tempo di attesa - per la presa a 5°C		30 minuti	110 minuti
Spandimento dell'impasto	EN 13395-1	150 mm (senza scosse)	
Spessore minimo di applicazione		10 mm	
Spessore massimo di applicazione per strato		oltre 100 mm (con 30% di ghiaietto)	
Temperatura di applicazione		+5°C ÷ +35°C	
Applicazione		Manuale	
Caratteristiche prestazionali	Normativa	Requisiti minimi	Prestazione prodotto
Classe e tipologia	EN 1504-3		R4 - CC
Resistenza alla compressione - dopo 28 giorni	EN 12190	≥45 MPa	60 MPa
Resistenza alla compressione - dopo 7 giorni			50 MPa
Resistenza alla compressione - dopo 1 giorno			40 MPa
Resistenza alla compressione - dopo 4 ore			29 MPa
Resistenza alla compressione - dopo 2 ore			25 MPa
Resistenza alla flessione - dopo 28 giorni	EN 196-1		9.0 N/mm ²
Resistenza alla flessione - dopo 7 giorni			7.5 N/mm ²
Resistenza alla flessione - dopo 1 giorno			7.0 N/mm ²
Resistenza alla flessione - dopo 4 ore			6.5 N/mm ²
Resistenza alla flessione - dopo 2 ore			6.0 N/mm ²
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥20 GPa	≥20 GPa
Contenuto ioni-cloruro	EN 1015-17	Assenti	Assenti
Legame di aderenza	EN 1542	≥2.0 MPa	≥2.0 MPa
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo - Parte I	EN 13687-1	≥2.0 MPa	≥2.0 MPa
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 13057	W1	w ≤ 0.5 kg/m ² ·h ^{0.5} - W1
Durabilità - Resistenza alla carbonatazione	EN 13295		Prova superata
Resistenza termica - Temperatura d'esercizio			-30°C ÷ +90°C
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1	A1
Sostanze pericolose	EN 1504-3		Conforme nota in ZA.1

Condizioni di prova: temperatura 23±2°C, 50±5% U.R. e velocità aria nell'area di prova <0,2 m/s. I dati espressi possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

(*) I tempi espressi sono più lunghi o più corti con la diminuzione o l'aumento della temperatura.

In conformità ai principi generali definiti nella EN 1504-9 - Principi di valutazione d'uso dei prodotti e sistemi.

(segue)

prime 24 ore. Per applicazioni con spessori elevati aggiungere circa il 30% di ghiaietto da 4-10 mm.

• CONSUMO

Il consumo è di 20 kg/m²×cm.

• AVVERTENZE

- Usare acqua fredda d'estate e a 20°C d'inverno.
- Temperatura d'applicazione da +5°C a +35°C.

- Non aggiungere acqua quando l'impasto inizia a far presa.
- Non aggiungere altri materiali come cementi, inerti, additivi.
- Nei periodi caldi mantenere umida la superficie della malta messa in opera, evitando una rapida essiccazione del prodotto, per almeno 24 ore.
- Nei periodi caldi a +30°C il tempo di lavorabilità si riduce a 20-30 minuti

tà si riduce a 20-30 minuti

- Non applicare su superfici lisce.
- Pulire gli attrezzi con acqua e le superfici rivestite con uno straccio umido subito dopo la posa.
- Non esporre il materiale al sole nella stagione calda.
- Stoccare in luogo asciutto nelle confezioni originali chiuse.

VOCE DI CAPITOLATO

Ripristino e riparazione di pavimentazioni in calcestruzzo e/o di fissaggio di chiusini e/o tombini stradali, con malta colabile ad alta resistenza rinforzata con fibre metalliche, tipo RESISTO FAST 10 (o in alternativa RESISTO FAST 40), di colore grigio o nero, classificato R4-CC secondo EN 1504-3, con resistenza a compressione dopo 2 ore 25 MPa e dopo 28 giorni ≥60 MPa (EN 12190).

PACKAGING

Sacco da 25 kg

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it



e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati espressi sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà