



TESTUDO ROAD 300 TESTUDO ROAD 250

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
ELASTOPLASTOMERICHE A BASE DI BITUME DISTILLATO,
PLASTOMERI ED ELASTOMERI

Società Autostrade - Roma

ANAS

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO
EP								
ELASTOPLASTOMERICHE	IMPERMEABILE	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI
								APPLICAZIONE A FIAMMA

TESTUDO ROAD 300

Società Autostrade - Roma

• Riferimenti di capitolato. "Capitolato speciale d'appalto - Parte Seconda. Edizione GENNAIO 2008 - Autostrade per l'Italia e successive elaborazioni contenute nei Capitolati Speciali di Appalto di diverse province e comuni e Voce Nr. 1064 12 VS. 009.0 3 dell'Elenco Prezzi 2012 di Veneto Strade S.p.A.

TESTUDO ROAD 250

ANAS

• Riferimenti di capitolato. Da capitolato ANAS e successive elaborazioni contenute nei Capitolati Speciali di Appalto di diverse province italiane: Impermeabilizzazione dell'estradosso dei volti delle gallerie artificiali ed altri manufatti compresi ponti, viadotti, sottovia, ecc.

DESCRIZIONE

TESTUDO ROAD sono membrane MBDP armate con "tessuto non tessuto" di alta grammatura in poliestere da filo continuo Spunbond imputrescibile, isotropo, termofissato, caratterizzato da elevatissima resistenza meccanica, notevole allungamento a rottura, ottima resistenza al punzonamento e alla perforazione. Le membrane **TESTUDO ROAD** sono costituite da bitume distillato, selezionato per l'uso industriale, additivato con un alto tenore di polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario. Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle basse e alte temperature mentre rimangono inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume. Le membrane **TESTUDO ROAD**, prodotte in vari spessori, hanno la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni ed un'ottima aderenza all'asfalto stradale steso a caldo. L'armatura è posizionata asimmetricamente rispetto allo spessore del foglio ed è ricoperta da 0,5 mm circa di massa bituminosa nella parte superiore e 1-2 mm nella parte a contatto con il piano di posa per un totale di 3 o 4 mm di spessore scelto in funzione della rugosità della superficie da impermeabilizzare. La faccia inferiore è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile,

ed è goffrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce. Le membrane **TESTUDO ROAD** sono marcate CE conforme le CONDIZIONI GENERALI del Capitolato Speciale di Appalto - Parte Seconda di Autostrade per l'Italia - Articolo 1 punto 1.1 - Accettazione dei materiali (marcatura CE).

CAMPI D'IMPIEGO

L'elevatissima resistenza al punzonamento caratterizza le grandi prestazioni di **TESTUDO ROAD** che è particolarmente indicata per l'impermeabilizzazione di opere di genio civile per le quali la resistenza meccanica è la caratteristica prevalente come: impalcato di ponti e viadotti, gallerie, metropolitane, opere geologiche e opere idrauliche.

TESTUDO ROAD 300 è conforme i requisiti del "Capitolato speciale d'appalto - Parte Seconda Edizione GENNAIO 2008 - Autostrade per l'Italia e successive elaborazioni contenute nei capitolati speciali di appalto di diverse province e comuni sotto la voce: "33.5 Manto realizzato con guaine preformate costituite da bitumi modificati con elastomeri ed armato con TNT".

Mentre **TESTUDO ROAD 250** è conforme il capitolato ANAS e successive elaborazioni contenute nei capitolati speciali di appalto di diverse province e comuni sotto la voce: "Impermeabilizzazione dell'estradosso dei volti delle gallerie artificiali ed altri manufatti". Ove i disegni di progetto lo prevedano o quando la Direzione Lavori lo ritenga opportuno si provvederà alla impermeabilizzazione dell'estradosso dei volti delle gallerie artificiali e di altri manufatti, compresi ponti, viadotti, sottovia, ecc.". Le membrane **TESTUDO ROAD** sono marcate CE conforme UNI EN 14695 per l'applicazione, sia sotto conglomerato bituminoso, che sotto asfalto colato.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Con riferimento ai Capitolati di appalto citati in precedenza la membrana verrà posata sull'impalcato preparato conforme le indicazioni contenute al punto 33.1 dell'Art. 33 "Impermeabilizzazione di opere d'arte", secondo i metodi sottoindicati:

Società Autostrade - Roma

• Riferimenti di capitolato. Conforme "Capitolato speciale d'appalto - Parte Seconda Edizione GENNAIO 2008 - Autostrade per l'Italia A - 1° Metodo di stesa. La membrana è messa in opera direttamente su primer epossidico o bituminoso prescritto nel capitolato di appalto

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA SITEB

EN 14695 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI IMPALCATI DI PONTE DI CALCESTRUZZO E ALTRE SUPERFICI DI CALCESTRUZZO SOGGETTE A TRAFFICO

- Sotto conglomerato bituminoso
- TESTUDO ROAD 300
- TESTUDO ROAD 250

- Preparazione del supporto
- Stesa del primer
- Membrana **TESTUDO ROAD 300** sp. \geq 4 mm

I teli, stesi parallelamente all'impalcato stradale preventivamente trattato con una mano di primer, verranno completamente e accuratamente incollati al piano di posa con la fiamma di un bruciatore a gas propano, e saranno previsti dei sormonti di 10 cm saldati a fiamma.

Il rivestimento delle parti emergenti, salvo diverse indicazioni di capitolato, dovrà superare di almeno 10 cm la quota della pavimentazione stradale e verrà eseguita, separatamente dal rivestimento generale dell'impalcato, con fogli di membrana incollati a fiamma sul supporto preventivamente verniciato con il primer fino a scendere per almeno 10 cm sul manto che riveste l'impalcato.

B - 2° Metodo di stesa. La membrana è messa in opera dopo una spalmata di circa 1 kg/m² della stessa massa bituminosa che la costituisce

- Preparazione del supporto
- Stesa del primer
- Stesa della massa bituminosa ROAD BOND EP
- Membrana **TESTUDO ROAD 300** spe. \geq 3 mm

Successivamente i teli verranno poi posati con le stesse modalità indicate precedentemente.

CERTIFICAZIONI



BUREAU VERITAS



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	TESTUDO ROAD 300			T	TESTUDO ROAD 250		
			Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond				Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Spunbond		
Armatura			3 mm	4 mm	5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	
Spessore	EN 1849-1	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	≥							
Massa areica	EN 1849-1	≥	3 400 g/m ²	4 500 g/m ²	5 500 g/m ²	3 400 g/m ²	4 500 g/m ²	5 500 g/m ²	
Massa areica rinforzo in non tessuto di poliestere		≥		300 g/m ²			250 g/m ²		
Punto di rammolimento della mescola		≥		140°C			140°C		
Distanza rinforzo dalla faccia superiore				0.5 mm circa			0.5 mm circa		
Punzonamento a 40°C con punzone ø 5 mm		≥		15 kg			12 kg		
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥		500 kPa			500 kPa		
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20% (*)		900/800 N/50 mm			900/800 N/50 mm		
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	≥900/800		1 100/1 000 N/50 mm			1 000/900 N/50 mm		
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	±15% V.A.		50/50%			50/50%		
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A	≥		1 750 mm			1 750 mm		
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A	≥		30 kg			30 kg		
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%		250/300 N			250/250 N		
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	≤		0.50%			0.50%		
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤		-15°C			-15°C		
Res. allo scorrimento ad alte temp. • dopo invecchiamento	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C		140°C 130°C			140°C 130°C		
Caratteristiche specifiche per l'impermeabilizzazione sotto superfici soggette a traffico (EN 14695) (sistema bistrato)									
Impermeabilità dinamica	EN 14694	≥		500 kPa			500 kPa		
Comp. per condiz. termico	EN 14691	≥		80%			80%		
Res. dell'aderenza (1° strato)	EN 13596	≥		0.4 N/mm ²			0.4 N/mm ²		
Res. allo sforzo di taglio	EN 13653	≥		0.15 N/mm ²			0.15 N/mm ²		
Res. alla compattazione	EN 14692			Supera la prova			Supera la prova		
Res. alla fessurazione - Tipo 1	EN 14224	≤		-20°C			-20°C		
Res. alla fessurazione - Tipo 3	EN 14224	≤		-20°C			-20°C		
Assorbimento d'acqua	EN 14223	≤		1.5%			1.5%		

(*) O rottura fuori dal giunto

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

FINITURE PRODOTTO



GOFFRATURA. La goffatura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffatura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



TALCATURA. La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una stamatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it

